

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Изолирующие фланцевые соединения предназначены для изолирования или электрического разделения участков наружных трубопроводов, транспортирующих неэлектропроводящую среду (природный или сжиженный углеводородный газ).

Технические условия: ТУ 3799-001-89349132-2016.

Адрес предприятия изготовителя: 410033, Саратовская область, г.Саратов, ул. им. Панфилова И.В., зд.17«Б». Тел.: (8452)44-44-02, 44-12-02,46-02-16.

Сайт: ngpsaratov.ru. E-mail:444402@bk.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид климатического исполнения ИФС по ТУ 3799-001-89349132-2016, для эксплуатации при температуре окружающей среды от -40°C до +60°C. По заказу возможно изготовления ИФС (исполнение ХЛ2, ст.13ХФА) из специальной хладостойкой стали с температурным диапазоном эксплуатации до -60°C.

Сопротивление между крайними фланцами ИФС, при напряжении 1кВ, не менее 5МОм.

Пример обозначения ИФС при заказе: ИФС – А – Б – С – У1 ТУ 3799-001-89349132-2016, где

А – Диаметр условного прохода, мм

Б – Условное давление рабочей среды, (10; 16; 25; 40; 63;) кгс/см²

С – код исполнения ИФС (А, Б, В).

Тип А – ИФС, состоящий из трех плоских стальных фланцев ГОСТ 12820-80(ГОСТ 33259-2015 тип 01), прокладка ПОН-2 шт., втулка, шайба, гайка, шпилька. Количество крепежа регламентируется диаметром изделия.

Тип Б – ИФС, состоящий из двух плоских стальных фланцев ГОСТ 12820-80 (ГОСТ 33259-2015 тип 01) с патрубками для приварки, прокладка ПОН – 1 шт., втулка, шайба, гайка, шпилька. Количество крепежа регламентируется диаметром изделия.

Тип В – ИФС из двух фланцев приварных встык по ГОСТ 12821-80 (ГОСТ 33259-2015 тип 11), прокладка ПОН – 1 шт., втулка, шайба, гайка, шпилька. Количество крепежа регламентируется диаметром изделия.

Тип С – ИФС из двух плоских фланцев ГОСТ 12820-80(ГОСТ 33259-2015), прокладка ПОН-1 шт., втулки, шайбы, гайки, шпильки.

ПОРЯДОК МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

При конструировании, проектировании и производстве работ при монтаже и эксплуатации ИФС следует руководствоваться СНиП42-01-2002, ПБ 12-368-00, ГОСТ 9.602-89, «Методическими указаниями по использованию изолирующих соединений при электрохимической защите подземных газопроводов», Правилами и нормами пожарной безопасности, Правилами технической эксплуатации, типовыми альбомами и другими нормативными документами, утвержденными в установленном порядке.

ИФС устанавливаются на участках, указанных в проектах электрозащиты, как правило, на входах газопровода из земли и на вводах газопровода в здание. Фторопластовые втулки во избежание оплавления устанавливаются во фланцевое соединение после сварки ИФС в газопровод. Перед сборкой уплотнительные поверхности фланцев и участки внутренних поверхностей приваренных труб покрыть бакелитовым лаком для предохранения от влагонасыщения.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие ИФС требованиям ТУ 3799-001-89349132-2016 при соблюдении потребителем условий испытаний, монтажа, эксплуатации, транспортирования, хранения и ремонта.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода ИФС в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

Гарантийное обслуживание осуществляется через организацию, осуществившую продажу ИФС.

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

Срок эксплуатации ИФС при условии своевременного проведения технического ремонта и соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации не менее 15 лет, без учета замены комплектующих изделий.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- изолирующее фланцевое соединение ИФС;
- паспорт ИФС.

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

ИФС после окончания срока службы подлежит разборке и передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы. Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и металлов в конструкции ИФС нет.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Соединение изолирующее фланцевое ИФС

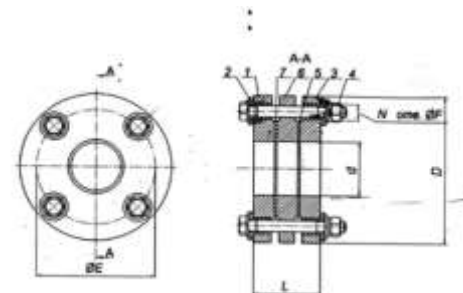
Ду100 Ру16 тип Б ст.20

изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документацией, соответствует требованиям ТУ3799-001-89349132-2016 и признано годным к эксплуатации.

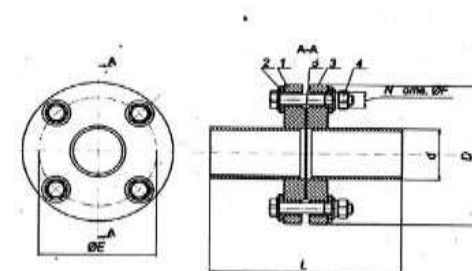


Разрешительные документы: Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.50556/23 от 16.08.2023. Декларация действительна по 11.10.2026. включительно.

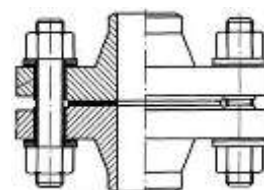
ТИП А



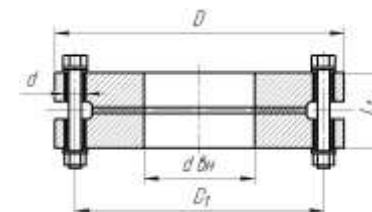
ТИП Б



ТИП В



ТИП С



Состав: 1-фланец, 2-втулка, 3-шайба, 4 гайка,5-шпилька,6-прокладка.

По желанию заказчика вместо шпилек могут использоваться болты.

Таблица ТИП А

Тип	Ду, мм	L, мм	d, мм	D, мм	E, мм	N, шт	F, мм	Масса, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ИФС-20-16	20	54	27	105	75	4	14	2,9
ИФС-25-10	25	46	33	115	85	4	14	3,8
ИФС-25-16	25	58	33	115	85	4	14	4,6
ИФС-25-25	25	58	33	115	85	4	14	4,6
ИФС-32-10	32	52	39	135	100	4	18	5,5
ИФС-32-16	32	58	39	135	100	4	18	6,5
ИФС-32-25	32	64	39	135	100	4	18	7,0
ИФС-40-10	40	58	46	145	110	4	18	7,0
ИФС-40-16	40	64	46	145	110	4	18	8,0
ИФС-40-25	40	70	46	145	110	4	18	8,5
ИФС-50-10	50	58	59	160	125	4	18	9,0
ИФС-50-16	50	70	59	160	125	4	18	10,5
ИФС-50-25	50	76	59	160	125	4	18	11,0
ИФС-65-10	65	64	78	180	145	4	18	11,5
ИФС-65-16	65	76	78	180	145	4	18	13,0
ИФС-65-25	65	76	78	180	145	8	18	13,5
ИФС-80-10	80	64	91	195	160	4	18	15,7
ИФС-80-16	80	76	91	195	160	4	18	16,8
ИФС-80-25	80	82	91	195	160	8	18	18,0
ИФС-100-10	100	70	110	215	180	8	18	17,0
ИФС-100-16	100	82	110	215	180	8	18	19,5
ИФС-100-25	100	88	110	230	190	8	22	25,0
ИФС-150-10	150	76	161	280	240	8	22	29,5
ИФС-150-16	150	88	161	280	240	8	22	31,5
ИФС-150-25	150	94	161	300	250	8	26	36,5
ИФС-200-10	200	76	222	335	295	8	22	30,3
ИФС-200-16	200	94	222	335	295	12	22	38,2
ИФС-200-25	200	100	222	360	310	12	26	50,0
ИФС-250-10	250	82	273	390	350	12	22	42,0
ИФС-250-16	250	97	273	405	355	12	26	52,7
ИФС-250-25	250	106	273	425	370	12	30	66,5
ИФС-300-10	300	88	325	440	400	12	22	67,0

ИФС-300-16	300	100	325	460	410	12	26	71,0
ИФС-300-25	300	112	325	485	430	16	30	89,0
ИФС-350-10	350	88	377	500	460	16	22	78,0
ИФС-350-16	350	106	377	520	470	16	26	80,0
ИФС-350-25	350	130	377	550	490	16	33	125,0
ИФС-400-10	400	94	426	565	515	16	26	126,0
ИФС-400-16	400	118	426	580	525	16	30	125,0
ИФС-400-25	400	136	426	610	550	16	36	152,2
ИФС-500-10	500	100	530	670	620	20	26	96,5
ИФС-500-16	500	148	530	710	650	20	33	198,0
ИФС-500-25	500	160	530	730	660	20	36	160,0
ИФС-600-10	600	112	630	780	725	20	30	133,0
ИФС-600-16	600	154	630	840	770	20	36	271,0
ИФС-600-25	600	166	630	840	770	20	39	320,0
ИФС-700-10	700	121	720	895	840	24	30	196,0
ИФС-700-16	700	160	720	910	840	24	36	290,0
ИФС-700-25	700	184	720	960	875	24	42	440,0
ИФС-800-10	800	130	820	1010	950	24	33	260,5
ИФС-800-16	800	166	820	1020	950	24	39	350,0
ИФС-800-25	800	208	820	1075	990	24	48	605,0
ИФС-900-10	900	181	920	1110	1050	28	33	305,0
ИФС-900-16	900	148	920	1120	1050	28	39	450,0
ИФС-1000-10	1000	148	1020	1220	1160	28	36	385,0
ИФС-1000-16	1000	193	1020	1255	1170	28	42	600,0

Размеры ИФС Тип Б,В,С на сайте производителя ngpsaratov.ru

*- Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.