

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Задвижка клиновая в сборе
- 2 Техническое описание и инструкция по монтажу и эксплуатации ПТ11083-200ГО - 1 экз. на партию изделий отгружаемых в один адрес, по не менее 1 экз. на 20 изделий.
- 3 Паспорт - 1 экз. на каждое изделие

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем DN100, PN2,5 МПа (25кгс/см²) соответствует ТУ-26-07-1125-96 и признана годной для эксплуатации.

Дата консервации: октябрь 1998г.

Срок консервации: 1 год

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийная наработка 320 циклов в пределах гарантийного срока.

Начальник ОТК

От

 " _____ " _____ 1998 г.
 МП



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем DN100 PN2,5 МПа (25кгс/см²)
 Обозначение изделия: ПТ11015-100-01, 7(Ф)30-04ПК
 Предприятие-изготовитель: ОАО "Пентекхимпромавтоматра"

Номер изделия: 1390-98
 Дата изготовления: октябрь 1998г.

Назначение: Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах для транспортировки природного газа

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Показатель
Проход условный	DN, мм	100
Давление номинальное	PN, МПа (кгс/см ²)	2,5(25)
Температура рабочей среды	t ⁰ C	≤300
Коэффициент гидравлического сопротивления		0,1
Испытание на прочность и плотность материала	Водой Р _{пр} , МПа (кгс/см ²)	3,8(38)
	Водой Р _{пл} , МПа (кгс/см ²)	--
Испытание на плотность материала и соединений	Водой Р _н , МПа (кгс/см ²)	2,5(25)
	Водой Р _с , МПа (кгс/см ²)	--
Испытание на герметичность затвора	Водой Р _{гн} , МПа (кгс/см ²)	0,6(6)
	Воздухом Р _{гв} , МПа (кгс/см ²)	кл. "В", 1,8
Допустимые протеки в затворе по ГОСТ 2600-88		не более 45
Масса		45
Изготовление и поставка		ТУ26-07-1125-96
Привод	Тип	Ручной
Настройка муфты ограничения крутящего момента эл. привода	Параметры	--
	На отсчете, Н.м (кгс.м)	--
Максимальное усилие на маховике при ручном управлении, Н (кгс)	На закрывание, Н.м (кгс.м)	--
	На открывание, Н.м (кгс.м)	--

Особые отметки: Сертификат соответствия № РОСС RU АЯ45 В00051 от 31.01.96
 При поставке изделия с ответными деталями паспорт комплектовать приложением ПТ11015-100ПС лист 5

ДАННЫЕ ПО МЕХАНИЧЕСКИМ СВОЙСТВАМ И КОНТРОЛЮ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование и обозначение детали	ГОСТ, ТУ	Химический состав	Режим обработки		МПа		%		КСУ (к/ж/м ²) (НВ)	Гидравлические испытания	Контроль
			МПа	МПа	σ _с	ψ					
Корпус	ГОСТ9778-88	ст16	Н. 880...920	412	216	40	20	491	+	ст16	
Крышка	ГОСТ1050-88	ст16	Н. 900...920	390 (40)	195 (20)	55	35	540 (5,5)	+	ст16	
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ5632-72	ст16	3.1000...1050	539 (80)	539 (55)	45	12	588 (6)	-	ст16	
Гайка М16-7Н 8.019	Сталь 35 ГОСТ5915-70	ст16	1.850...890	-	-	-	-	5143	+	ст16	
Шпинель 2Н16-8х40	Сталь 35 ГОСТ1050-88	ст16	1.850...890	-	-	-	-	5143	+	ст16	
Шпинель 2Н16-8х40	Сталь 35 ГОСТ1050-88	ст16	1.850...890	24 (20)	24 (20)	40	20	490 (5)	+	ст16	
Шпинель 2Н16-8х40	Сталь 35 ГОСТ1050-88	ст16	1.850...890	24 (20)	24 (20)	40	20	490 (5)	+	ст16	

**Детали подвергались нагрузочно-пробным давлению в процессе испытаний задвижки в сборе

+ - отметка о проведении операции контроля
- - операция контроля не предусмотрена

ДАННЫЕ ПО СВАРКЕ И НАПЛАВКЕ

Наименование узла	Сварной шов, наплавка	Обозначение документа на сварку, наплавку		Внешний осмотр и измерение	Контроль проведения термобработки	Контроль твердости	Гидравлические испытания	Контроль чистоты поверхности	Контроль плотности воздуха*	Отметка ОТК о проведении контроля
		ГОСТ9466-75	ГОСТ2246-70							
Наплавка в кольце корпуса и диске	Электрод АНО-4 УОНИИ 13/45 ГОСТ9466-75 СВ-0812С ГОСТ2246-70	ТИ 0718.25000000.45	ТИ 0718.25000000.44	+	+	+	+	+	+	Проведен
Шов приварки кольца к корпусу	Электрод АНО-4 УОНИИ 13/45 ГОСТ9466-75 СВ-0812С ГОСТ2246-70	ТИ 0718.25000000.45	ТИ 0718.25000000.44	+	-	-	+	+	+	Проведен

* Для исполнения ПТ11015-100-01-03

+ - отметка о проведении операции контроля
- - операция контроля не предусмотрена

ПРИЛОЖЕНИЕ
(обязательное)

ДААННЫЕ ПО ОТВЕТНЫМ ДЕТАЛЯМ

Наименование	Обозначение	Марка материала	Количество
Фланец	DN100 PN25	Сталь 20	2
Шпилька	2М20-8х100.56.019 ГОСТ22042-76	Сталь 35	16
Гайка	М20-7Н.8.019 ГОСТ5915-70	Сталь 35	32
Прокладка	Б-100-25 ПОН-А-2 ГОСТ15180-86	Паронит	2

Масса комплекта ответных деталей - 19 кг.

Начальник ОТК