

инструментаж по технике безопасности, а также озакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

### 7. Комплектность.

7.1. Задвижка в сборе.

7.2. Паспорт – 1 экземпляр на партию товара.

### 8. Условия хранения и транспортировки.

8.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

8.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении.

8.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

### 9. Утилизация

Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) "Об отходах производства и потребления" от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

### 10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожарами, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

### 11. Свидетельство о приемке

Задвижка чугунная с обрезиненным клином не выдвигным шпинделем 30ч39р (аналог МЗВ) Ду 40-1000 Ру1,0/1,6 МПа (10/16 кгс/см2) ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ

Ду \_\_\_\_\_ в количестве \_\_\_\_\_ штук.

Дата отгрузки

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

# ЕРС

ПАСПОРТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

И ИНСТРУКЦИЯ

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Задвижка чугунная с обрезиненным клином не выдвигным**

**шпинделем 30ч39р (аналог МЗВ)**

**Ду 40-1000 Ру1,0/1,6 МПа (10/16 кгс/см2)**

**ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ**

### 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвигным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

### 2. Технические данные.

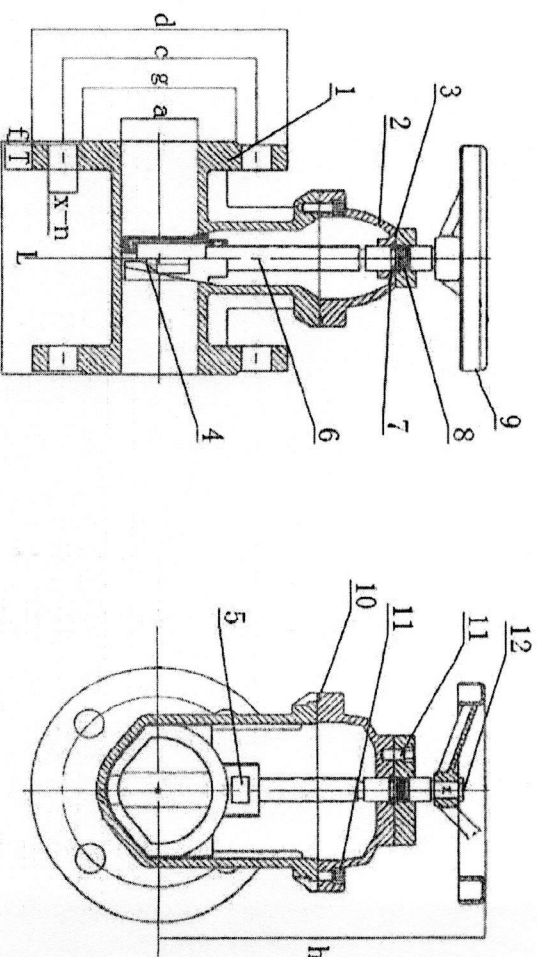
Типовая фигура: 30ч39р.

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа. Температура рабочей среды: от -20 оС до +120оС. Материалы основных деталей: чугун, нержавеющая сталь, ЕРДМ. Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Управление: ручное (маховик).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А.



- 1) Корпус – GGG50
- 2) Крышка – GGG50
- 3) Уплотнительное кольцо – GGG50
- 4) Клин – GGG50+EPDM
- 5) Гайка штока – латунь
- 6) Шток – SS420
- 7) Шайба штока - латунь
- 8) Кольцевая прокладка – EPDM
- 9) Штурвал – стальной
- 10) Прокладка корпуса – EPDM
- 12) Болт – углеродистая сталь/цинк
- 12) Болт – SS420
- 13) Покрытие – порошковая окраска 300 микрон (Цвет синий или красный)

#### Конструктивные и весовые характеристики

PN	DN	Вес кг	L	h	a	d	c	x-n	t	f	g	Кр.мом Нм
10/16	40	7,5	140	230	50	155	110	4-19	16	2	88	50
	50	8,5	150	241	50	165	125	4-19	16	2	99	50
	65	10,5	170	270	65	185	145	4-19	17	2	118	50
	80	12,5	180	322	80	200	160	4-19	19	3	132	60
	100	15,5	190	333	100	220	180	8-19	20	3	156	70
	125	24	200	384	125	250	210	8-19	20	3	184	80
	150	27,5	210	420	150	285	240	8-23	20	3	210	110
	200	44	230	512	200	340	295	8-23	20	3	266	170
	250	74	250	602	250	405	350	12-23	25	3	319	200
	300	97	270	705	300	460	400	12-23	28	4	370	220
10	350	148	290	782	350	520	460	16-23	28	4	430	280
	400	200	310	880	400	582	515	16-25	28	4	475	350
	450	246	330	1000	450	615	565	20-26	32	4	565	450
	500	350	350	1055	500	670	620	20-26	32	4	580	500
	600	470	390	1260	600	780	725	20-30	38	4	680	600
	700	1100	430	2050	700	895	840	24-30	40	5	800	800
	800	1255	470	2110	800	1015	950	24-33	40	5	905	900
	1000	-	550	-	1000	1230	1160	28-37	45	5	1112	-
	200	44	230	512	200	340	295	12-23	30	3	266	170
	250	74	250	602	250	405	355	12-26	31	3	319	200
300	97	270	705	300	460	410	12-26	32	4	370	220	
350	148	290	782	350	520	470	16-26	34	4	430	280	
400	200	310	880	400	582	525	16-30	38	4	475	350	
450	246	330	1000	450	615	585	20-30	42	4	565	450	
500	350	350	1055	500	670	650	20-33	48	4	580	500	
600	470	390	1260	600	780	770	20-39	50	5	680	600	
700	1100	430	2050	700	895	840	24-39	52	5	800	800	
800	1255	470	2110	800	1015	950	24-39	54	5	905	900	
1000	-	550	-	1000	1255	1170	28-45	54	5	1112	-	

\* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в изделие, которые не ухудшат его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства. Внешний вид может отличаться в зависимости от диаметра и рабочего давления изделия.

### 3. Устройство и работа.

#### 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и

- открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель (см. таблицу).
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

#### 4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к издеглию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
  - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
  - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
  - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
  - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
  - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78.
- 4.3. Действия при монтаже:
  - перед установкой трубопровода и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окислы;
  - осуществить надежный крепеж задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки);
  - производить контроль правильной установки прокладок;
  - при монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;
  - затяжку болтов крепления способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

#### 5. Техническое обслуживание.

- 5.1. Во время эксплуатации движжек необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:
  - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
  - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
  - при техническом обслуживании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544-2015.

#### 6. Указание мер безопасности.

- 6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта.
- 6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой, должен пройти