



6. Указание мер безопасности

- 6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта
- 6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь средства индивидуальной защиты.
- 6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.
- 7.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении
- 7.3. Возвращая перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки

8. Утилизация

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. №96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все виды дефектов, возникших по вине завода изготовителя.
 - 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

10. Свидетельство о приемке

Задвижка стальная ЗКЛ2-25 (30с64нж) фланцевая РН 2,5 Мпа

Ду _____ в количестве _____ штук.

Дата отгрузки

« _____ » _____ 20 _____ г.

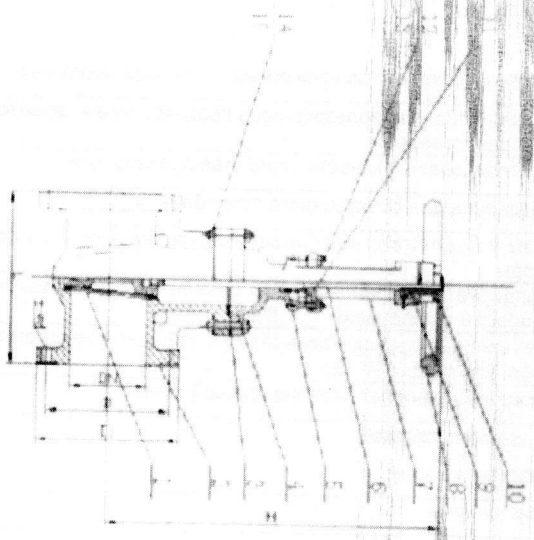
ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Задвижка стальная ЗКЛ2-25 (30с64нж)
фланцевая РН 2,5 Мпа (25 кгс/см²)

1. Назначение и область применения
 Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

2. Технические данные

Типовая фигура: 30664нж
 Рабочее давление: 2,5 МПа (25 кгс/см²)
 Температура рабочей среды: до плюс 42,5° С
 Материалы основных деталей: сталь, нержавеющая сталь
 Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды.
 Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015
 Управление: ручное (маховик/маховик через редуктор)
 Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А



- 1) Диск - коррозионно стойкая сталь
- 2) Корпус - сталь
- 3) Прокладка - графит
- 4) Крышка - сталь
- 5) Уплотнение - мягкий графит
- 6) Шток - хромированная сталь
- 7) Суппорт - сталь
- 8) Маховик - серый чугун
- 9) Гайка - ковкий чугун
- 10) Круглая гайка - сталь
- 11) Сальник - серый чугун
- 12) Болт - сталь
- 13) Гайка - сталь
- 14) Болт - сталь
- 15) Гайка - сталь

Конструктивные размеры, мм

DN	L	D	D1	H	Диаметр зеркала	Толщина фланца	п, шт	d	Масса, кг	Привод
50	250	125	160	440	102	21	4	18	12,6	маховик
80	280	160	195	530	133	23	4	18	19,9	
100	300	190	230	600	158	25	8	22	27,1	
150	350	250	300	790	212	27	8	26	48,6	
200	400	310	360	980	278	29	12	26	76	
250	450	370	425	1130	335	31	12	30	155	маховик
300	500	430	485	1140	390	32	16	30	195	
350	550	490	550	1280	450	38	16	33	282,7	
400	600	550	610	1500	505	40	16	33	357	
400	600	550	610	1900	505	40	16	33	357	
500	700	660	730	2280	615	48	20	39	655	маховик через

* Производитель оставляет за собою право вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства. Внешний вид может отличаться в зависимости от диаметра и рабочего Давления изделия.

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отирание и запыление задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель.
- 3.3. Направление рабочей среды-любое
- 3.4. Установочное положение- маховики вверх

4. Монтаж и эксплуатация

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопроводе:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78 – смазывание резьбы шпинделя
- 4.3. Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода
 - осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки)
 - правильная установка прокладок
 - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и напряжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)
 - предусмотреть опоры, исключаящие воздействие на трубопровод
 - по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений
 - при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага

5. Техническое обслуживание

- 5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено
 - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки
 - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора в соответствии с ГОСТ 54808-2011