



ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ХОМУТЫ РЕМОТНЫЕ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ (ОДНОЗАМКОВЫЕ И ДВУХЗАМКОВЫЕ)

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:
- ознакомиться внимательно с данным паспортом;
 - паспорт должен находиться у ответственного лица;
 - в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
 - паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1. Хомуты ремонтные с чугунным замком предназначены для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также могут применяться для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одинакового диаметра.
- 2.2. Основное преимущество ремонтного хомута с чугунным замком - легкий и быстрый монтаж хомута на трубопроводе в самых труднодоступных местах.
- 2.3. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от - 20°C до 120°C постоянно и до 140°C кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус (бандаж)	Сталь 12X18H10T
Замок	Чугун с шаровидным графитом GGG-50
Гайка	Сталь 20 оцинк.
Болт	Сталь 20 оцинк.
Шайба	Сталь 20 оцинк.
Уплотнение	Резина EPDM вафельного типа

4. СРОК СЛУЖБЫ

- 4.1. Полный срок службы хомута ремонтного - не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- 5.1. Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по размеру.
- 5.2. Аккуратно очистите трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. В металлических и асбестоцементных трубопроводах можно использовать мыльный раствор в качестве средства для более плотного прилегания хомута. Не используйте жирные смазки.
- 5.4. В случае монтажа хомута на пластиковом трубопроводе не используйте мыльный раствор.
- 5.5. Открутите гайки до конца, но не снимайте с винтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы.

5.6. Накиньте фиксатор на выступы без применения усилия.

5.7. После затяжки упоров хомута, затяните гайки вручную, а затем динамометрическим ключом.

5.8. Рекомендуемый крутящий момент:

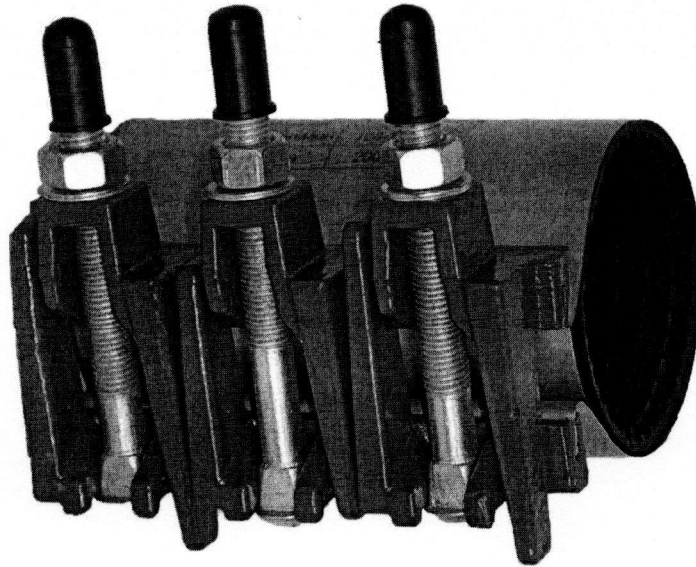
M12:65 Нм. M14: 85 Нм. M16:110 Нм.

5.9. При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, с тем, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения.

5.10. После этого, проведите тест установленного хомута на протечку под давлением.

5.11. Затем уплотните место соединений и засыпьте ремонтируемый участок.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.



Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ (ОДНОЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута		Наружный диаметр трубы, мм		L, мм
		Min	Max	
50	2"	60	67	200/300
65	2 1/2"	75	85	200/300
80	3"	88	98	200/300
100	4"	108	118	200/300
125	5"	130	145	200/300
150	6"	158	172	200/300
200	8"	217	229	200/300/400
225	9"	248	258	200/300/400
250	10"	270	280	200/300/400
300	12"	313	336	200/300/400

* Производитель оставляет за собою право вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства. Внешний вид может отличаться в зависимости от диаметра и рабочего давления изделия.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ (ДВУХЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута	Диаметры используемых хомутов	Наружный диаметр трубы, мм		L, мм
		Min	Max	
350	∅ 150 + ∅ 200	375	401	200/300/400
400	∅ 125 + ∅ 250	400	425	200/300/400
400	∅ 150 + ∅ 225	406	430	200/300/400
400	∅ 200 + ∅ 200	434	458	200/300/400
450	∅ 200 + ∅ 225	465	487	200/300/400
500	∅ 225 + ∅ 225	496	516	200/300/400
500	∅ 225 + ∅ 250	518	538	200/300/400
500	∅ 250 + ∅ 250	540	560	200/300/400
600	∅ 250 + ∅ 300	583	616	200/300/400
600	∅ 300 + ∅ 300	626	672	200/300/400

Так же возможны любые комбинации.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.
- 6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации и признано годным к эксплуатации.
- 7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки.
- 7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

- 8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или разобранном виде. По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью. Бросать хомуты не допускается.
- 8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.
- 8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.
- 8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК _____