

## 6. Указание мер безопасности

- 6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта
- 6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь средства индивидуальной защиты.
- 6.3 При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

## 7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.
- 7.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении
- 7.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки

## 8. Утилизация

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. №96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

## 9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все виды дефектов, возникших по вине завода изготовителя.  
9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправоильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 10. Свидетельство о приеме

Задвижка стальная ЭКЛ2-16 (30с41нж) фланцевая PN 1,6 Мпа

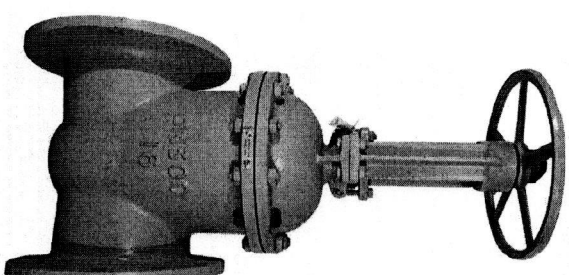
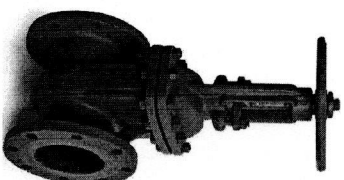
Ду \_\_\_\_\_ в количестве \_\_\_\_\_ штук.

Дата отгрузки

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

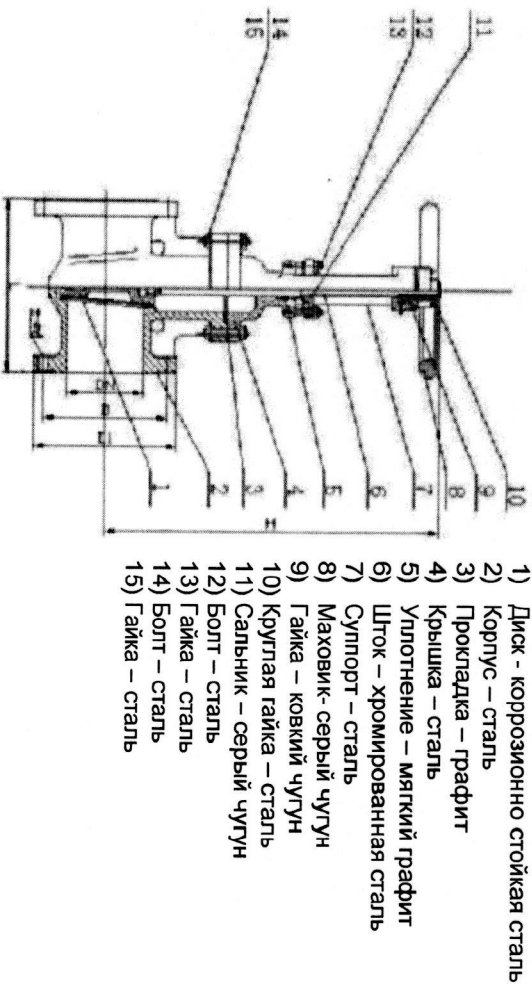
Задвижка стальная ЭКЛ2-16 (30с41нж)  
фланцевая PN 1,6 Мпа (16 кгс/см<sup>2</sup>)



**1. Назначение и область применения**  
 Завдвижка стальная клиновидная с выдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

## 2. Технические данные

Типовая фигура: 30с41нж  
 Рабочее давление: 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)  
 Температура рабочей среды: до плюс 425° С  
 Материалы основных деталей: сталь, нержавеющей сталь  
 Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды.  
 Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015  
 Управление: ручное (маховик/маховик через редуктор)  
 Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А



Конструктивные размеры, мм

DN	L	D	D1	H	Диаметр зеркала	Толщина фланца	п, шт	d	Масса, кг	Привод
50	180	125	160	290	99	16,5	4	18	10,5	Маховик через редуктор
80	210	160	195	360	132	19	4	18	16	
100	230	180	215	390	156	20	8	18	22	
125	255	210	245	470	184	20	8	22	35	
150	280	240	280	565	211	20	8	22	45	
200	330	295	335	695	266	20	12	22	75	
250	450	355	405	855	319	25	12	26	107,8	
300	500	410	460	1000	370	28	12	26	154,5	
350	550	470	520	1300	430	28	16	26	240	
400	600	525	580	1440	475	28	16	30	315	
400	600	525	580	1600	475	28	16	30	315	
500	700	650	710	1755	585	32	20	30	570	
600	800	770	840	1900	685	38	20	30	920	

\* Производитель оставляет за собою право вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства. Внешний вид может отличаться в зависимости от диаметра и рабочего давления изделия.

## 3. Устройство и работа

- 3.1. Завдвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Стирание и запыление завдвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель.
- 3.3. Направление рабочей среды-любое
- 3.4. Установочное положение- маховики вверх

## 4. Монтаж и эксплуатация

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом завдвижки на трубопровод:
  - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)
  - осмотр завдвижки на предмет механических повреждений
  - осмотр внутренних элементов завдвижки на предмет засорений либо механических повреждений
  - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора
  - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78 — смазывание резьбы шпинделя
- 4.3. Действия при монтаже:
  - тщательная промывка трубопровода
  - осуществление надежного крепежа завдвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки завдвижки)
  - правильная установка прокладок
  - установка завдвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)
  - проверить опоры, исключаящие воздействие на трубопровод
  - по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений
  - при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага

## 5. Техническое обслуживание

- 5.1. Во время эксплуатации завдвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
  - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено
  - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности завдвижки
  - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта завдвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора в соответствии с ГОСТ 54808-2011