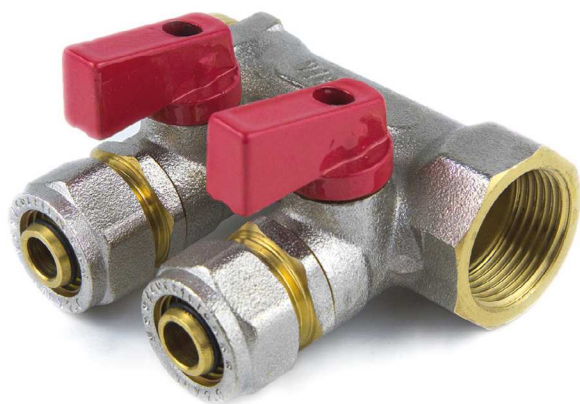


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ AS 7015-7018 ПС

КОЛЛЕКТОРЫ ЛАТУННЫЕ

АРТ. 7015, 7016, 7017, 7018



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Коллекторы латунные.
Страна производитель - Китай.

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

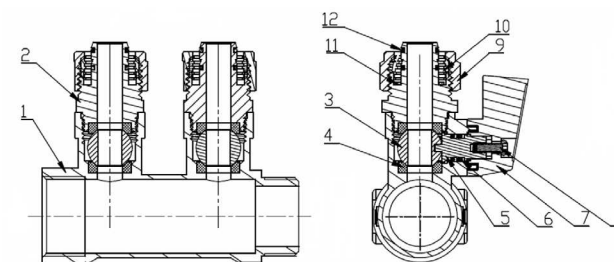
Коллекторы используются в системах водоснабжения, радиаторного и напольного отопления для распределения и регулирования рабочей среды в системе. Каждая труба системы подключается к коллектору, что позволяет осуществлять регулировку и контроль потока теплоносителя в каждом контуре.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изм.	Значение
Основной материал изделия	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)
Температура рабочей среды	°С	до +95
Рабочее давление	бар	до 16
Количество отводов	шт.	2-4
Тип присоединения трубы к отводам коллектора	-	компрессионный ГОСТ 32415
Тип присоединения коллектора к трубопроводу	-	цилиндрическая резьба ГОСТ 6357
Тип покрытия	-	никель

4 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

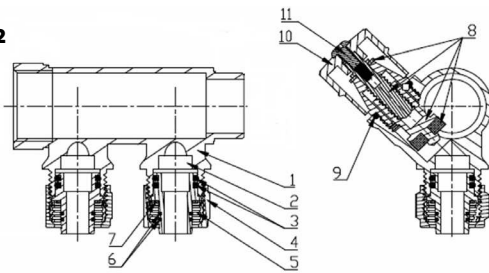
Рис. 1



№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Отвод	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Шар	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Хром	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Уплотнение шара	2	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
5	Шток	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527

6	Уплотнение	2	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097
7	Ручка-флажок	1	Алюминиевый сплав	AL (AK-7)	Порошковая краска красного/синего цвета	EN 1676, ГОСТ 1583
8	Винт	1	Конструкционная сталь	S235 (Ст3)	Цинк	EN 10025, ГОСТ 380
9	Накидная гайка	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
10	Обжимное кольцо	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
11	Диэлектрическое уплотнение	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
12	Уплотнение	2	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097

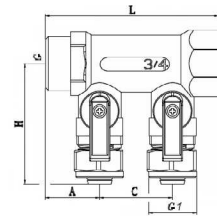
Рис. 2



№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покры-тие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Отвод	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Уплотнение	2	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097
4	Накидная гайка	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Обжимное кольцо	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
6	Уплотнение	2	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097
7	Диэлектрическое уплотнение	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
8	Вентильная вставка	1	-	-	-	-
9	Уплотнение	1	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097
10	Рукоятка	1	Пластик	-	-	-
11	Винт	1	Конструкционная сталь	S235 (Ст3)	Цинк	EN 10025, ГОСТ 380

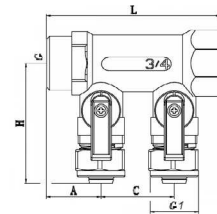
5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Коллектор компресс с шаровыми кранами синяя ручка, 7015 Aquasfera



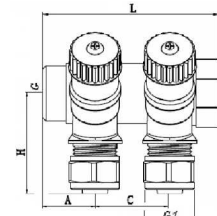
н/н	DN	G	G1, мм	A, мм	H, мм	L, мм	C, мм	Вес, г
7015-01	3/4" x16x2	3/4"	16	25	57	84	36	390
7015-02	3/4" x16x3	3/4"	16	25	57	122	36	570
7015-05	3/4" x16x4	3/4"	16	25	57	158	36	780
7015-03	1" x16x2	1"	16	26,5	59	87	36	450
7015-06	1" x16x3	1"	16	26,5	59	126	36	620
7015-04	1" x16x4	1"	16	26,5	59	162	36	850

Коллектор компресс с шаровыми кранами красная ручка, 7016 Aquasfera



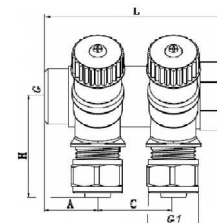
н/н	DN	G	G1, мм	A, мм	H, мм	L, мм	C, мм	Вес, г
7016-01	3/4" x16x2	3/4"	16	25	57	84	36	390
7016-02	3/4" x16x3	3/4"	16	25	57	122	36	570
7016-03	3/4" x16x4	3/4"	16	25	57	158	36	780
7016-04	1" x16x2	1"	16	26,5	59	87	36	450
7016-05	1" x16x3	1"	16	26,5	59	126	36	620
7016-06	1" x16x4	1"	16	26,5	59	162	36	850

Коллектор компресс с регулирующим клапаном синяя ручка, 7017 Aquasfera



н/н	DN	G	G1, мм	A, мм	H, мм	L, мм	C, мм	Вес, г
7017-01	3/4" x16x2	3/4"	16	24	48	82	35	400
7017-02	3/4" x16x3	3/4"	16	24	48	120	35	590
7017-03	3/4" x16x4	3/4"	16	24	48	156	35	750

Коллектор компресс с регулирующим клапаном красная ручка, 7018 Aquasfera



н/н	DN	G	G1, мм	A, мм	H, мм	L, мм	C, мм	Вес, г
7018-01	3/4" x16x2	3/4"	16	24	48	82	35	400
7018-02	3/4" x16x3	3/4"	16	24	48	120	35	590
7018-03	3/4" x16x4	3/4"	16	24	48	156	35	750

6 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Коллекторы должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.
- 6.2. Коллекторы возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- 6.3. Коллекторы следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 6.4. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 6.5. Для исключения попадания во внутренние полости коллектора загрязнений следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении шаровых/вентильных вставок.
- 6.6. Монтаж коллекторов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 6.7. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах коллектора на величину от 1 до 3 мм.
- 6.8. Упор концов труб в тело корпуса коллектора не допускается.
- 6.9. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус коллектора (газовые ключи).
- 6.10. Предельное значение крутящего момента при монтаже:

G	3/4"	1"
Крутящий момент, Нм	40	60

- 6.11. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, коллекторы не должны испытывать нагрузки от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 6.12. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.
- 6.13. Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев коллектора.
- 6.14. В качестве уплотнения между коллектором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.
- 6.15. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 6.16. Для нормального функционирования коллектора в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран/регулирующий вентиль.
- 6.17. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 6.18. Регулирующий вентиль имеет регулируемую функцию: при вращении ручки вентиля шток плавно опускается или поднимается, тем самым обеспечивает открытие или перекрытие рабочей среды.
- 6.19. Не рекомендуется установка коллектора на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 6.20. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке,

установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 8.1. Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 8.2. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие коллекторов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.3. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:**
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.4. **Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.**

10 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 10.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
- 10.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 10.4. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 10.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 10.6. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 10.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
---	-----	-------------	------------

1

2

3

4

5

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи
конечному потребителю.

Реclamации и претензии к качеству товара
принимаются в форме письменного заявления.

www.aquasfera.ru

