

ОКП 37 3200

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ МУФТОВЫЕ
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА НА R_{yI} , 6МПа (16кгс/см^2)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЗ 41006-015 РЭ**

2.4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- 2.5. При хранении и транспортировании клапанов необходимо их предохранять от повреждений и загрязнений, внутренние полости предохранены от загрязнения путем установки заглушек.
- 2.6. Условия транспортирования и хранения обратных клапанов – 3 (ЖЗ(по ГОСТ 15150))

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1.1. Руководство по эксплуатации содержит требования, необходимые для изучения устройства, работы и технических характеристик клапанов.

1.2. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.2.1. Клапаны обратные подъемные муфтовые т/ф16кч11р, 16кч11п применяется на горизонтальных трубопроводах для предотвращения обратного потока среды.

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1.3.1. Условный проход – Ду15, 20, 25, 32, 40, 50
- 1.3.2. Условное давление – Ру1, 6Мпа 16 кгс/см²)
- 1.3.3. Рабочая среда – пар, вода) (технического назначения)
- 1.3.4. Клапаны выполняются в двух исполнениях, в зависимости от материала уплотнительных поверхностей в затворе:
– Уплотнение резиной – т/ф16кч11р
– Уплотнение фторопластовое или Бр – 3 – т/ф 16кч11п
- 1.3.5. Температура рабочей среды в зависимости от исполнений в затворе:

Исполнение	Материал уплотнительной поверхности затвора	Рабочая среда, температура рабочей среды
1	Резина	Вода 50°C
2	Фторопласт 40 или БР-3	Вода, пар до 225°C

- 1.3.6. Температура окружающей среды от -30 до +50°C, для воды от 1 до +50°C
- 1.3.7. Присоединение клапанов к трубопроводу – муфтовое.
- 1.3.8. Рабочее положение клапанов – горизонтальное, крышкой вверх.
- 1.3.9. Подача среды – под золотник.
- 1.3.10. Герметичность затвора – пропуск воды не более 1 см³/мин.
- 1.3.11. Минимальный перепад давления открытия клапана 0,02Мпа.

1.4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 1.4.1. Клапаны состоят из следующих основных деталей: корпуса, крышки, золотника, уплотнения.
- 1.4.2. Устройство см. рис.

1.6. УПАКОВКА

- 1.6.1. Клапаны при отправке потребителю упаковывают в деревянные ящики или многооборотную тару. Вариант упаковки ВУ-0 по ГОСТ 9.014

2.1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

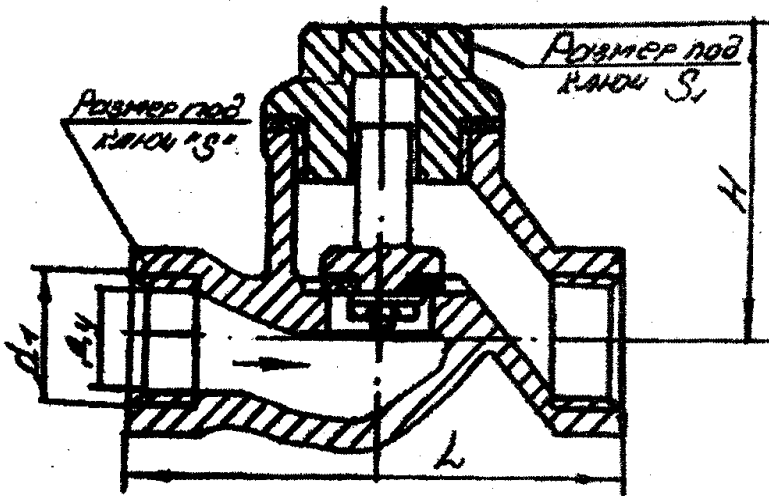
- 2.1.1. Категорически запрещается производить работы по устранению дефекта при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- 2.1.2. Применение клапанов на среды и параметры не соответствующие настоящему руководству по эксплуатации, не допускается.
- 2.1.3. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81.
- 2.1.4. Запрещается эксплуатировать клапаны при отсутствии эксплуатационной документации.
- 2.1.5. Запрещается использовать в качестве опоры для трубопровода.
- 2.1.6. Не допускается устанавливать клапан на трубопроводах подверженных вибрации.

2.2. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 2.2.1. Клапаны устанавливаются только на горизонтальных трубопроводах крышкой вверх, в местах доступных для обслуживания и осмотра. Направление рабочей среды в трубопроводе должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- 2.2.2. Перед монтажом клапана необходимо проверить на герметичность. Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой крышки.
- 2.2.3. Перед монтажом клапанов трубопровод необходимо очистить от грязи, песка и окалины.
- 2.2.4. притекающая по трубопроводу среда не должна содержать механических примесей, которые могут повредить уплотнительную поверхность затвора.

2.3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 2.3.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные графиком, но не реже одного раза в три месяца. При осмотре проверять:
- А) герметичность прокладочного соединения
- Б) герметичность резьбового соединения
- 2.3.2. Все замечания, неисправности должны быть устранены. Результаты осмотра заносятся в журнал за подписью ответственного лица, производившего осмотр.



Проход условный Ду, мм	Диаметр резьбы	Размер, мм				Масса, кг не более
		L	H	S	S ₁	
15	½	90	55	27	24	0,5
20	¾	100	60	36	24	0,6
25	1	120	65	41	27	1,0
32	1 ¼	140	75	50	32	1,8
40	1 ½	170	90	60	32	3,0
50	2	200	100	70	36	4,0

- 1.4.3. Соединение крышки с корпусом на резьбе. Герметичность этого соединения осуществляется – паронитовой прокладкой.
- 1.4.4. Принцип работы клапана: открытие проходного отверстия в корпусе осуществляется поднятием золотника под действием рабочей среды (давлением), закрытие – под действием собственного веса золотника и обратного движения рабочей среды.

1.5. МАРКИРОВКА

- 1.5.1. Маркировка клапанов выполняется по ГОСТ 4666.
- 1.5.2. Маркировка наносится на клапаны литейным способом четким шрифтом с указанием: условного прохода, условного давления, товарного знака, стрелки, указывающей направление потока рабочей среды.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

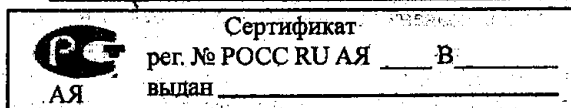
Наименование изделия: Клапан обратный подъемный муфтовый из ковкого чугуна

Обозначение изделия: т/ф 16кч11р, т/ф 16кч11п. СЗ 41006-015÷050

Дата изготовления и консервации: _____

Заводской номер: _____

Сведения о сертификации:



Назначение: Применяется в качестве запорного устройства на горизонтальном трубопроводе для воды (технического назначения), и пара с целью предотвращения обратного потока рабочей среды

Предприятие изготовитель: ОАО «Семёновский арматурный завод»
Россия, 606650, г. Семёнов
Нижегородской обл.
ул. Володарского д.1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ						
Наименование параметра	Значение					
Условный проход, Ду, мм	15	20	25	32	40	50
Условное давление, Ру, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)					
Масса, кг, не более	0,5	0,8	1,0	1,8	3,0	4,0
Коэффициент сопротивления	6					
Герметичность затвора, см ³ /мин, не более	Пропуск воды по ГОСТ 11823 I					
Рабочая среда, температура рабочей среды, °C	16 кч 11 р, вода, до +50°C 16 кч 11 п, вода, пар, до +225°C					
Температура окружающей среды, Условия эксплуатации	16 кч 11 р, от +1 до +50 °C климат. исп. УХЛ4, ТЗ					
	16 кч 11 п, от -30 до +50 °C климат. исп. ТУЗ, ТЗ					
Условия транспортирования и хранения	З(ЖЗ)					
Вариант упаковки	ВУ-0					
Изготовление и поставка	ТУ26 - 07 - 1486 - 89					

РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ
ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Полный средний срок службы - не менее 10 лет

Полный средний ресурс - не менее 7000 циклов

Гарантийная наработка - не менее 1700 циклов

Нарботка на отказ - не менее 1800 циклов

Изготовитель гарантирует работоспособность обратных клапанов в течении 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию, но не менее 3 лет со дня консервации изделия.

Срок хранения 1 год в законсервированном виде в упаковке завода изготовителя в складских помещениях.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Клапан обратный подъемный муфтовый из ковкого чугуна изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 26 - 07 - 1486 - 89, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

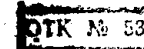
МП _____

личная подпись

Невская

расшифровка подписи

_____ год, месяц, число



ПЕРЕИСПЫТАНИЕ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работ	Сроки действ. годы	Должность фамилия и подпись