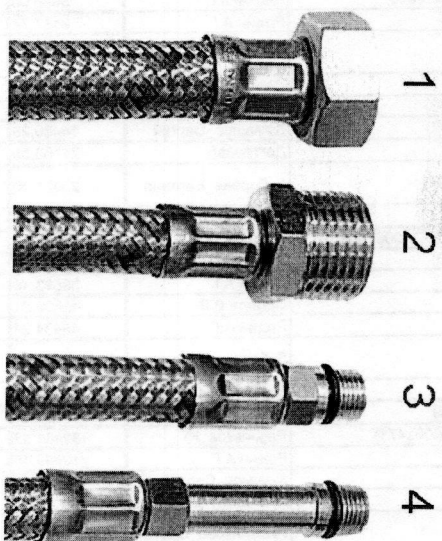


# OSCAR-M



**TUBOFLEX**  
ООО "Угличский завод полимеров"



## ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ

### 1. Назначение и область применения.

Гибкая подводка служит для присоединения к трубопроводам приборов водоснабжения, отопительного и сантехнического оборудования и бытовых приборов, использующих воду.

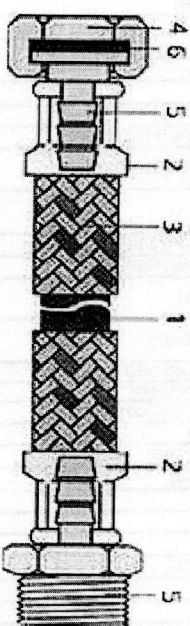
Подводки со штуцером М10 служат для непосредственного присоединения к смесителям.

Использовать гибкую подводку вместо участков постоянно действующих прочных трубопроводов не допускается.

### 2. Номенклатура

- 1 – подводка с накидными гайками 1/2" (внутр.-внутр.);
- 2 – подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с дюймовой резьбой 1/2" (внутр.-нар.);
- 3 – подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х18 (внутр.-нар.);
- 4 – подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х35 (внутр.-нар.);

### Конструкция и материалы



№	Наименование элемента	Материал	Марка	Норма
1	Рукав резиновый	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	DIN EN 2430
2	Пресс-гильза	Сталь нержавеющей	AISI301	07X16H6 / DIN 1.4310
3	Оплетка	Проволока из нержавеющей стали		
4	Накидная гайка	Сталь нержавеющей		
5	Ниппель (штуцер)	Латунь	СW614N	EN 12164
6	Прокладки	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	DIN EN 2430

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное давление	бар	20
3	Диапазон температур рабочей среды	°C	+1÷+95
4	Внутренний диаметр резинового рукава	мм	8,5±0,5
5	Наружный диаметр резинового рукава	мм	12,5±0,5
6	Расход через подводку при перепаде давлений 300КПа	л/мин	40
7	Минимально допустимый радиус изгиба	мм	65
8	Внутренний диаметр ниппеля	мм	6,2
9	Максимальный момент затяжки накидной гайки и концевой штуцера	Нм	0,4
10	Средний полный срок службы	лет	10
11	Рабочая среда		Вода; 50% растворы глицерин

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Указания по монтажу

- 4.1. Перед монтажом гибкой подводки необходимо произвести ее визуальный осмотр, в ходе которого проверить:
    - отсутствие повреждений оплетки;
    - качество опрессовки пресс-гильз;
    - качество резьбы;
    - наличие прокладок и уплотнительных колец.
  - 4.2. К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.
  - 4.3. В процессе монтажа не допускается:
    - превышать рекомендованный паспортном момент затяжки;
    - перекручивать подводку;
    - допускать приложении к подводке растягивающих усилий;
    - протягивать подводку через отверстия с краями, которые могут повредить оплетку;
    - изгибать трубу с радиусом изгиба, меньше допускаемого.
  - 4.4. После монтажа и подачи рабочего давления, в течение 30 минут провести наблюдение за работой подводки. При появлении капель в соединениях, произвести их подтяжку.
  - 4.5. Для возможности удобного монтажа к смесителю гибких подводок со штуцерами M10, их следует приобретать парами с длиной штуцера 18 и 35 мм. В этом случае монтажные плоскости будут разнесены в пространстве, и не будут мешать работе гаечным ключом.
- 5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**
- 5.1. Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.
  - 5.2. В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.
  - 5.3. Во избежание преждевременного старения резины, не следует эксплуатировать подводку под воздействием прямых солнечных лучей.
  - 5.4. Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°С и открытого огня.
  - 5.5. В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.
  - 5.6. Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.
  - 5.7. При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 6. Условия хранения и транспортировки

- 6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя в расправленном виде при температуре от -20°С до +50°С.
- 6.2. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и транспортировки не допускается.
- 6.3. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и перегрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.