



1. Задвижки перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
2. Условия транспортирования и хранения:
 - задвижек с электроприводом 4 – (Ж2) по ГОСТ 15150;
 - остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150.
3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – средние (С) по ГОСТ 23170.
4. Не допускается транспортирование и хранение задвижек навалом.
5. Не допускается транспортирование задвижек с открытым затвором.

Внимание. Предприятие-изготовитель гарантирует герметичность задвижки по классу _____ ГОСТ Р 54808-2011 при условии проведения испытаний согласно нижеприведенной методики прямо-сдаточных испытаний.

1. **Испытание на прочность и плотность** материала корпусных деталей проводятся пробным давлением $1,5 PN=15 \text{ кгс/см}^2$. Пробное вещество- вода подаётся в один из патрубков при заглушенном другом и открытом затворе. Для вытеснения воздуха из внутренней полости ослабить пробку и подать воду по давлением 2 кгс/см^2 . После вытеснения воздуха пробку затянуть и поднять давление до 15 кгс/см^2 . Выдержать задвижку при установившемся давлении в течение 1 минуты, после чего снизить давление до $PN-10 \text{ кгс/см}^2$ и провести визуальный контроль течение времени, необходимого для осмотра, но не менее 1 мин. Механические разрушения, течи, остаточные деформации, «потение» через металл, пропуск рабочей среды в атмосферу не допускаются.

2. Испытание на герметичность затвора:

а) установить задвижку на стенд и закрепить ее;

б) заполнить внутреннюю полость задвижки водой под давлением 2 кгс/см^2 до полного вытеснения воздуха; для обеспечения выхода воздуха ослабить пробку в крышке и затянуть её после появления воды.

в) закрыть затвор электроприводом, крутящим моментом, указанным в табл.1;

г) подать воду давлением $1,1PN=11 \text{ кгс/см}^2$ и выдержать в течение 180 с.;

д) допустимые утечки среды для затвора со стороны открытого патрубка по ГОСТ Р 54808-2011 по пробному веществу «вода»;

е) сбросить давление до нуля;

ж) переустановить задвижку на 180° и провести испытание на герметичность для второго выходного патрубка.

При индивидуальном заказе предприятие-изготовитель обязуется провести прямо-сдаточные испытания по методике потребителя.

Задвижка параллельная
с невыдвижным шпинделем
фланцевая чугунная
на $PN 1,0 \text{ МПа} (10 \text{ кгс/см}^2)$
DN600

Паспорт
ГИНЖ.491665.000ПС

Предприятие-изготовитель:

ОАО «РАКИТЯНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»

Россия, 309310, п. Ракитное, Белгородской обл.

ул. Пролетарская, 26

Тел./факс: (47245) 55930, 55985

E-mail: oaoraz@oaoraz.ru

www.oaoraz.ru

Общие сведения об изделии

Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем фланцевая чугунная на PN 1.0 МПа (10 кгс/см²) предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства на трубопроводах для перекрытия воды при температуре до 100°C при номинальном давлении PN10 кгс/см². Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается, диски затвора должны быть подняты или опущены до упора.

Условное обозначение изделия:

- Задвижка т/ф 30ч515бр DN600 с ручным коническим редуктором;
- Задвижка т/ф 30ч915бр DN600 с электроприводом.

Основные технические данные

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель
Усилие на маховике ручного редуктора, кгс:	- при открытии 80 - при закрытии 73
Температура рабочей среды t, °C	до 100
Температура окружающей среды t, °C	от -30 до +40
Герметичность в затворе	по ГОСТ Р 54808-2011
Коэффициент гидравлического сопротивления	0,2
Габаритные и присоединительные размеры, мм:	
- строительная длина	800
- высота от оси магистрали	1333
- диаметр магистральных фланцев	600
- диаметр по центру присоединительных отверстий	725
- диаметр отверстий	30
Количество отверстий, шт.	20
Масса, кг	
- с редуктором	995
- с электроприводом	1038
- без редуктора (электропривода)	951

Комплектность:

- Задвижка т/ф 30ч515бр DN600 - 1 шт.
 - Редуктор ручной конический - 1 шт.
 - Тип «В» РКР -02 i=2,38 *
(Задвижка т/ф 30ч915бр DN600) - (1 шт.)
 - (Электропривод РП-В-03*) - (1 шт.)
 - Настоящий паспорт - 1 экз.
 - Комплект монтажных частей
(фланцы, прокладки, крепежные изд.)* - 1 компл.
- [* Поставляются по отдельному заказу за дополнительную плату]

Материалы основных деталей

Таблица 2

Наименование детали	Материал
Корпус, крышка, клин, диски	СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнительных поверхностей	Латунь ЛЦ38Мц2С2 ГОСТ1771
Сальник	СЧ18 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка резьбовая	Латунь ЛЦ38Мц2С2 ГОСТ 17711
Втулка кулачковая	Сталь 45 ГОСТ 1050
Набивка сальника	Набивка АП31 ГОСТ 5152
Прокладка	Паронит ПОН ГОСТ 481

Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка т/ф 30ч ____ бр DN600 заводской № _____ соответствует «ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ о безопасности машин и оборудования», утверждённому постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753, ГОСТ 5762-2002, ТУ 3700-026-00218093-2007 и признана годной к эксплуатации. Сертификат соответствия С-RU.МН02.В.00002, срок действия до 29.04.2016 г. Разрешение Ростехнадзора №РРС 00-041337, срок действия до 30.11.2015 г. Допустимая утечка для затвора по классу ____ по ГОСТ Р 54808-2011 по пробному веществу « вода».

Дата выпуска и консервации “ ____ ” ____ 20 ____ г.
Срок консервации –1 год.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения 7(Ж) по ГОСТ 15150-69.

Гарантийная наработка – 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации. Средний ресурс 2000 циклов «открыто-закрыто». Полный средний срок службы – 8 лет.

Руководитель предприятия _____ / _____ /
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Начальник ОТК _____ / _____ /
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Штамп ОТК