

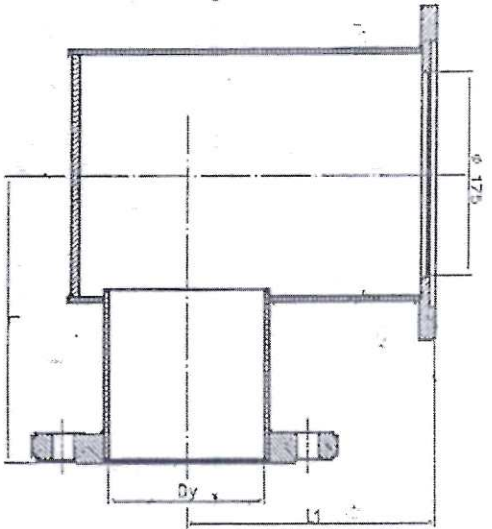
ООО «Техкомдлектация»

350001, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Чехова 2

ИНН 2309077179 КПП 230901001

www.techcom1.ru, techcom1@yandex.ru

Тел. (861) 262-53-02, т.факс 267-58-52, 239-71-61



Поставка нежарная фланцевая ПШФО Ду

Обозначение	Ду (диаметр прохода)	Л, мм	Л1, мм	Масса, кг
ПШФ 50	50	200	225	26 ±0,1
ПШФ 100	100	200	225	32 ±0,1
ПШФ 150	150	200	250	35
ПШФ 200	200	200	275	40
ПШФ 250	250	200	300	47
ПШФ 300	300	250	325	57
ПШФ 350	350	300	325	63
ПШФ 400	400	300	325	67

6. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие деталей требованиям ТУ 1468-002-12112603-2012 при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения равен 12 месяцев со дня отгрузки изделий потребителю.

7. Свидетельство о присяжке.

Поставка _____ соответствует требованиям чертежа, признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

ПАСПОРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ
НА Ру от 0,1 до 16 МПа (от 0,1 до 16 кгт/см²)

Поставка фланцевая
ПШФ, ПШФО

1. Назначение изделия.

Детали трубопроводов фланцевые стальные предназначены для установки на трубопроводах с рабочим давлением воды 1,0 МПа (10 ат/см), служат для соединения отдельных их частей и установки пожарных гидрантов.

2. Основные параметры.

Детали трубопроводов фланцевые стальные изготавливаются разных типоразмеров по требованию заказчика в зависимости от условий прохода трубопроводов (ствола Ду и отрезков ду). Изготовлены согласно ТУ 1468-002-12112603-2012.

Детали трубопроводов должны изготавливаться из труб стальных электросварных прикюловых ГОСТ 10704-91. Фланцы должны соответствовать требованиям ТУ 3799-001-12112603-2012, ГОСТ 12820-80 форма свариваемых кромок, сборка стыков под сварку и разъемы сварных швов должны соответствовать ГОСТ 16037. Опиливание и утка жидкости через сварные швы не допускается.

3. Указание по эксплуатации.

Условия эксплуатации соединительных частей должны соответствовать исполнению У1 ГОСТ 15150.

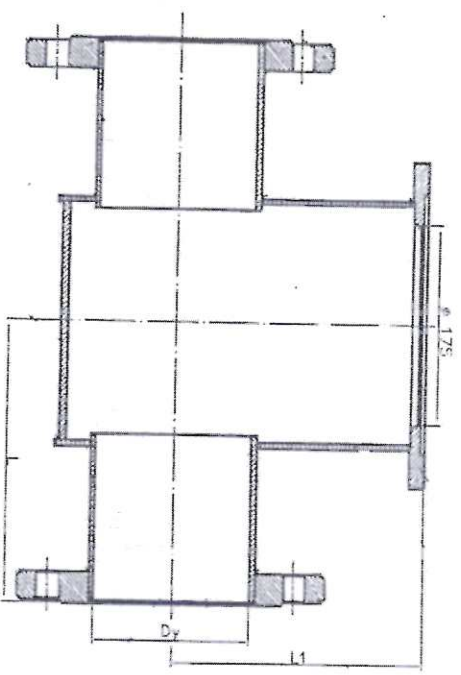
Установка, монтаж и применение деталей трубопровода должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.009

4. Транспортирование и хранение.

Детали транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Допускается транспортирование деталей без упаковки при условии обеспечения их сохранности. Выгрузку из транспортных средств осуществляют с помощью погрузочно-разгрузочных механизмов.

5. Технические характеристики и габаритные размеры.

- По виду исполнения подставки пожарные подразделяются на:
- подставка пожарная двойная фланцевая ППДФ (ППДФ); один выход под пожарный гидрант и два выхода на водопроводные трубы;
 - подставка пожарная с тройником фланцевым ППТФ; один выход под пожарный гидрант и три выхода на водопроводные трубы;
 - подставка пожарная с крестом фланцевым ППКФ; один выход под пожарный гидрант и четыре выхода на водопроводные трубы;
 - подставка пожарная фланцевая ППФФ; один выход под пожарный гидрант и один выход на водопроводную трубу;



Подставка пожарная фланцевая ППДФ (ППДФ) Ду

Обозначение	Ду (диаметр резьбы)	L, мм	L1, мм	Масса, кг
ППДФ 50	50	200	225	29
ППДФ 65	65	200	225	30
ППДФ 80	80	200	225	32
ППДФ 100	100	200	225	34
ППДФ 150	150	200	250	42
ППДФ 200	200	200	275	48
ППДФ 250	250	200	300	57
ППДФ 300	300	250	325	72
ППДФ 350	350	300	325	91
ППДФ 400	400	300	325	103
ППДФ 450	450	300	325	116
ППДФ 500	500	300	325	124