



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВО
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛУИДОР"

Место нахождения: 117279, Россия, город Москва, улица Миклухо-Маклая, Дом 34, Э 0 Пом IV К 37 Оф
240

Адрес места осуществления деятельности: 400059, Россия, город Волгоград, улица Коломенская, дом
47

ОГРН 1197746251845

Телефон: +7(8442)989305 Адрес электронной почты: luidor-org@mail.ru

в лице Генерального директора Саркисяна Давида Ашотовича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Вантузы чугунные моделей В6, ВМТ ;
Ду-32,40,50,65,80,100,125,150,200,250 Ру-10/16.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВО
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛУИДОР"

Место нахождения: 117279, Россия, город Москва, улица Миклухо-Маклая, Дом 34, Э 0 Пом IV К 37 Оф
240

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 400059, Россия, город
Волгоград, улица Коломенская, дом 47

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-4071882-2020 "Вантуз чугунный модели: В6 и
ВМТ, Технические условия".

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании


Протокола испытаний № 2117-01-2020 от 12.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией
«Новая волна» (регистрационный номер аттестата аккредитации RU.ТБ.ИЛ.00012)

Схема декларирования соответствия: Id

Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное.
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие
технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия
эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней
среды". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к
продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.10.2025 включительно.


(подпись)

М.П.

Саркисян Давид Ашотович

(ФИО заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.МН06.В.02840/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 12.10.2020

ПАСПОРТ

Вантузы чугунные однокамерные ВМТ Ду-50, 80, 100
ТУ 3742-001-4071882-2020

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Назначение: предназначены для автоматического удаления воздуха при его накоплении, а также для его автоматического впуска при образовании вакуума в системах холодного водоснабжения.

Предприятие-изготовитель: ООО ТПК «Луидор», 117279, г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, ДОМ. 34, Э 0 ПОМ IV К 37 ОФ 240, тел. (8442) 444-206, e-mail: luidor-otg@mail.ru

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Условный проход, Ду, мм	50, 80, 100
Рабочая среда	Вода по СанПиН 2.14.1074
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)/1,6 (16,0)
Пробное давление Pпр, МПа (кгс/см ²), не более	2,0 (20,0)
Температура окружающей среды, °С, не более	50
Диаметр выпускного отверстия, мм.	10
Масса Вантуза Ду-50/80/100 (кг)	8,5/10,0/10,5
Высота вантуза Ду-50/80/100 (мм)	190/200/200
Размеры присоединительного и ответного фланцев 1,0 или 1,6 МПа	По ГОСТ 12820-80

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: Вантуз – 1 шт; паспорт – 1 экз.

4. СРОК СЛУЖБЫ

Полный назначенный срок службы – не менее 12 лет.

Гарантийный срок эксплуатации вантузов – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

5. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вантуз (см. рис. 1) состоит из чугунного корпуса (1), соединенного с чугунной крышкой (2) болтами (6), в крышку вставлена резиновая манжета (5), внутренний диаметр которой служит для впуска воздуха а наружный для герметичного соединения крышки с корпусом. Внутри корпуса находится полимерный поплавок (3), который запирает манжету при подаче воды в вантуз, центрирование хода поплавка обеспечивается направляющим штырем установленном на шаре (4).

При отсутствии воздуха в трубопроводе вода в корпусе вантуза поднимает шар, который плотно прижимается к манжете.

При понижении уровня воды в корпусе поплавок опускается и открывает проточное отверстие. При повышении уровня воды в корпусе плавающий поплавок поднимается и происходит загибание манжеты.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вантузы должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Число вантузов n, обеспечивающих полное удаление воздуха из данной точки трубопровода определяется по формуле:

$$n = m \cdot Q_v / 100 Q_{\text{в}}$$

где: m – процентное содержание нерастворенного воздуха в воде, отнесенное к атмосферному давлению при температуре 15°С; обычно составляет 1-4% объёма трубопровода, для ориентировочных расчётов следует принимать равным 4%;
Q_в – расход воды в трубопроводе, м³/с;

Перед монтажом необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять вантуз при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов;

Вантуз на трубопроводе устанавливается вертикально в наивысших точках (перелома профиля) водопроводной сети на приварных патрубках.

Для обеспечения наиболее полного удаления воздуха из прямолинейных участков горизонтального водопровода вантуз необходимо устанавливать на патрубках-воздухооборнниках.

При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;
- закрепить вантуз за корпус стропальными приспособлениями, исключаящими срыв или кантование при подъёме или опускании;

- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления вантуза в трубопроводе;

- обработать внимание на правильную установку межфланцевой прокладки;

- установить вантуз без натягов и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланце вантуза;

Присоединение вантуза, к трубопроводу должно быть герметичным и выдерживать давление 1,0 МПа (10 кгс/см²).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу:

- монтаж вантуза выполнять в соответствии с требованиями данного паспорта;

- не допускать использование вантуза при рабочих параметрах, превышающих указанные в таблице основных технических данных;

- пробное давление Pпр при опрессовке трубопровода не должно превышать 2,0 МПа (20 кгс/см²).